



Съфинансирано от
Европейския съюз



ПРОГРАМА
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ И
ИНОВАЦИИ В ПРЕДПРИЯТИЯТА

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: **БДИНТЕКС ЕООД**

Номер на договор: **№ BG16RFPR001-1.003-0588-C01**

Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027,
по процедура **BG16RFPR001-1.003** „Внедряване на иновации в прдприятията“.

Прилагане реда на ЗУСЕСИФ и ПМС № 4/11.01.2024 г. за провеждане на процедура
„Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на следните машини с обособени позиции:

Обособена позиция 1:

- Електронна двуконечна машина за програмируеми шевове - 1 бр.
- Едноиглова права машина за двуконечен затворен грайферен бодов ред- 1 бр.

Обособена позиция 2:

- Автомат за ушиване на V-образни ленти на поло-шърт - 1 бр.
- Автомат за ушиване на V-образни филетки на поло-шърт - 1 бр.

Обособена позиция 3:

- Автоматична машина за пречупване на предници на ризи и къси ръкави - 1 бр.
- Автомат за ушиване на лицеви тегели на маншети - 1 бр.

Обособена позиция 4:

- Индексер за илици - 1 бр.
- Автомат за ушиване пластрона на поло-шърт - 1 бр.

Обособена позиция 5:

- Автомат за зашиване на копчета - 1 бр.
- Автомат за ушиване шлица на маншети - 1 бр.

Обособена позиция 6:

- Автоматичен модул за ушиване на малки детайли - 1 бр.
- Автомат за пришиване на джобове - 1 бр.

Всички оферти, които отговарят на обявените от Бенефициента условия, ще бъдат оценявани, съгласно предложена икономически най-изгодна оферта, която включва критерия „Оптимално съотношение качество-цена“ при следните показатели за определяне на комплексна оценка:

Показател 1: Предложена цена – П1

Показател 2: Гаранционен срок – П2

Показател 3: Допълнителни технически характеристики – П3

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П ₁	30 % (0,30)	100	Т _ц
2. Гаранционен срок– П ₂	20 % (0,20)	100	Т _{г.с.}
3.Допълнителни технически характеристики - П ₃	50 % (0,50)	100	Т _{д.т.}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена – П₁”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$C_{\min}$

$T_{\text{ц}} = 100 \times \frac{C_{\text{п}}}{C_{\min}}$, където:

$C_{\text{п}}$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена ;
- „ $C_{\text{п}}$ ” е цената на п-я участник.

Точките по първия показател на п-я участник се получават по следната формула:

$P_1 = T_{\text{ц}} \times 0,30$, където:

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Гаранционен срок– П₂“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20.

Максималният брой точки (100 т.) получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния срок - най-дълъг реалистичен гаранционен срок в месеци от датата на подписване на приемо-предавателен протокол, съобразен с обичайната практика на износване на предвиденото за закупуване оборудване и качественото сервизно обслужване.

Предложеният гаранционен срок не може да бъде по-малък от 12 месеца и да надвишава 24 месеца /посочени в образец за Оферта – част Техническо предложение/.

Останалите участници получават пропорционален брой точки по следната формула:

$$T_{г.с.} = \frac{\text{Предложен гаранционен срок от съответния кандидат (в месеци)}}{\text{Максимален предложен гаранционен срок (в месеци)}} \times 100, \text{ където}$$

➤ „100” е максималният брой точки по показателя

Точките по втория показател на съответния участник се получават по следната формула:

$$П 2 = T_{г.с.} \times 0,20, \text{ където:}$$

„0,20” е относителната тежест на показателя

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

Показател 3– „**Допълнителни технически характеристики** - **П₃**“ с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50

Определени са допълнителни технически характеристики, които Бенефициентът счита за важни. Всички оферирани от кандидата допълнителни технически характеристики, добавени към съответното оборудване, получава брой точки.

Максимален брой точки получава офертата, която има най-много допълнителни технически характеристики, съгласно определената точкова система в таблицата.

Обособена позиция 1:

- Електронна двуконечна машина за програмируеми шевове - 1 бр.
- Едноиглова права машина за двуконечен затворен грайферен бодов ред - 1 бр.

Допълнителни технически характеристики	Точки
Електронна двуконечна машина за програмируеми шевове - 1 бр.	
Възможност за отрязване на материала във всички посоки, включително овали, посредством нож; Да Не	10 0
Наличие на RFID четец, с който машината разпознава шаблона и включва програмата за шиене; Да Не	10 0
Наличие на суха глава, смазване само на грайфера; Да	10 0

Не	
Наличие на грайфер с двоен капацитет; Да Не	10 0
Възможност за програмиране в рамкитена работното поле, директно през управляващия панел; Да Не	10 0
Едноиглова права машина за двуконечен затворен грайферен бодов ред- 1 бр.	
Наличие на пневматична фуния за двоен подгъв Да Не	15 0
Възможност за вертикален ход на подвижното крачеот 8 мм; Да Не	15 0
Автоматично отрязване на конците; Да Не	10 0
Възможност за автоматични програмируеми затяжки в началото и края на шева; Да Не	10 0
Максимално възможни точки по показател Т д.т	100 т.

Обособена позиция 2:

- Автомат за ушиване на V-образни ленти на поло-шърт - 1 бр.
- Автомат за ушиване на V-образни филетки на поло-шърт - 1 бр.

Допълнителни технически характеристики	Точки
Автомат за ушиване на V-образни ленти на поло-шърт - 1 бр.	
Наличие на полу-суха глава (минутно смазване на грайфера); Да Не	10 0
Наличие на водач на лентата, която се пришива; Да Не	10 0
Възможност да се регулира и променя по време на шиене долната позиция на крачето до 7 мм; Да Не	10 0

Наличие на система за следене за скъсване на игления конец; Да Не	10 0
Наличие на грайфер с двоен капацитет; Да Не	10 0
Автомат за ушиване на V-образни филетки на поло-шърт - 1 бр.	
Наличие на полу-суха глава (минутно смазване на грайфера); Да Не	15 0
Възможност да се регулира и променя по време на шиене долната позиция на крачето до 7 мм; Да Не	15 0
Наличие на система за следене за скъсване на игления конец; Да Не	10 0
Наличие на грайфер с двоен капацитет; Да Не	10 0
Максимално възможни точки по показател Т д.т	100 т.

Обособена позиция 3:

- Автоматична машина за пречупване на предници на ризи и къси ръкави - 1 бр.
- Автомат за ушиване на лицеви тегели на маншети - 1 бр.

Допълнителни технически характеристики	Точки
Автоматична машина за пречупване на предници на ризи и къси ръкави - 1 бр.	
Възможност за ръчно или автоматично поставяне на подлепваща или укрепителна лента. Да Не	25 0
Наличие на маркиращ лазер. Да Не	25 0
Автомат за ушиване на лицеви тегели на маншети - 1 бр.	
Наличие отворен шаблон позволяващ ушиването на няколко размера без да се налага подмяна. Да	25 0

Не	
Възможност за смяна на размерите по електронен път. Да Не	25 0
Максимално възможни точки по показател Т д.т	100 т.

Обособена позиция 4:

- Индексер за илици - 1 бр.

- Автомат за ушиване пластрона на поло-шърт - 1 бр.

Допълнителни технически характеристики	Точки
Индексер за илици - 1 бр.	
Възможност за изработване на илици с различен размер. Да Не	25 0
Възможност за избиране на програми за различните размери ризи. Да Не	25 0
Автомат за ушиване пластрона на поло-шърт - 1 бр.	
Наличие на система за преместване на детайлите към шевната глава. Да Не	25 0
Наличие на две станции за зареждане. Да Не	25 0
Максимално възможни точки по показател Т д.т	100 т.

Обособена позиция 5:

- Автомат за зашиване на копчета - 1 бр.

- Автомат за ушиване шлица на маншети - 1 бр.

Допълнителни технически характеристики	Точки
Автомат за зашиване на копчета - 1 бр.	
Наличие на помощна система за автоматично придвижване на детайла. Да Не	25 0

Наличие на различни програми за различни размери ризи. Да Не	25 0
Автомат за ушиване шлица на маншети - 1 бр.	
Наличие на една шевна глава, което гарантира еднакви по размер бодове. Да Не	25 0
Наличие на система за придвижвана на детайлите към шевната глава. Да Не	25 0
Максимално възможни точки по показател Т д.т	100 т.

Обособена позиция 6:

- Автоматичен модул за ушиване на малки детайли - 1 бр.
- Автомат за пришиване на джобове - 1 бр.

Допълнителни технически характеристики	Точки
Автоматичен модул за ушиване на малки детайли - 1 бр.	
Наличие на система за придвижвана на детайлите към шевната глава. Да Не	25 0
Наличие на вакуум в областта на залагане на детайлите. Да Не	25 0
Автомат за пришиване на джобове - 1 бр.	
Наличие на система от лазери за бързо и сигурно центроване на изделия с райета и карета. Да Не	25 0
Наличие на вакуум в областта на залагане на детайлите. Да Не	25 0
Максимално възможни точки по показател Т д.т	100 т.

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

Точките по третия показател на съответния участник се получават по следната формула:

$P_3 = T_{дг} \times 0,50$, където:

➤ “0,50” е относителната тежест на показателя

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

Забележка:

- *Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.*

- *Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена.*

- *При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата.*

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2 + P_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.