



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка

ОТНОСНО: Доставка на материал стоманен прокат за изработка на фланец - заглушка на колянovidния дифузор на ХА 4 на ПАВЕЦ „Чаира“.

1. ВЪВЕДЕНИЕ

След демонтажа на помпотурбина 4(П/Т 4), съгласно Amendment №8 към договор GA049A-2A за рехабилитация на ПАВЕЦ „Чаира“, остава открит отвора на колянovidния дифузор на П/Т 4 към смукателния тръбопровод и долна вада 2(ДВ 2).

За предстоящото изпразване на напорен тръбопровод 2(НТ 2), с цел оползотворяване на водата от горна напорна деривация 2(ГНД 2) и НТ 2 е необходимо източване на водата да се осъществи през смукателна тръба на П/Т 4 и ДВ 2 както е по инструкция.

За целта е необходимо изработването на фланец-заглушка за колянovidния дифузор на П/Т 4.

2. ОБХВАТ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА

Доставката на материал от листов стомана с подходящи размери, за изработване на фланец-заглушка, по чертеж съгласно Приложение 1;

3. СЪЩЕСТВУВАЩО ПОЛОЖЕНИЕ

Към настоящия момент отворът към дифузора с диаметър $D=1982$ мм е открит и е невъзможно източването на НТ2 да се осъществи през смукателния тръбопровод на П/Т4 и ДВ 2(Приложение 2 – снимков материал);

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ДОСТАВКАТА

4.1 Технически изисквания към доставените стоки, включително и качеството

4.1.1. Технически изисквания към стоките:

- Листова стомана с размери:
- Широчина $B=$ от $2500\div 2600$ мм;
- Дължина $L=$ от $2500\div 2600$ мм;
- Дебелина $H=70\div 75$ мм;
- Стомана -S355 в съответствие със стандарт: БДС EN 10025-2 : 2019
- *Изисквани технически условия - по повърхнините на доставения материал не се допускат следи от подбитости, изкривявания и отклонение от равнинност по-големи от 2 мм/м².*
- *Изискване за заводски изпитания - материалът се доставя с протокол от лаборатория за безразрушителен контрол, удостоверяващ отсъствието на неметални включвания, вътрешни пукнатини и шупли в структурата на метала по целия обем.*

4.1.2. Технически изисквания към маркировката



- Документация, представена с доставката – декларация за произход и качество на доставения материал,
- декларации за съответствие на химичния състав и механичните качества на доставения материал със заложените в стандарта;
- протоколи от заводски изпитания на образци от материала потвърждаващи химичния състав и механичните показатели на съответната партида с изискванията на стандарта.
- На видимо място върху доставения материал да е обозначена с трайна маркировка марката на стоманата и номера на партидата в съответствие със съпътстващите документи.

4.1.3. Технически изисквания към окомплектовка и опаковка - няма

4.1.4. Технически изисквания към транспортирането

- Изисквания към начина на транспортиране - материалът да се достави в открита каросерия на транспортното средство, поставен върху подходящи подложки, позволяващи разтоварване с мотокар или мостов кран;
- Изисквания към такелажа на доставения материал - по преценка на доставчика;
- Изискване към товаро-разтоварните работи - да се осигурят подходящо товарозахващащо устройство за листов стомана;

4.1.5. Технически изисквания към обучение, монтаж и въвеждане в експлоатация

- Неприложимо за предмета на доставката

4.2 Изисквания към доставените стоки за опазване на околната среда и климата

- Неприложимо за предмета на доставката

4.3 Изисквания към доставяните стоки за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд

- Неприложимо за предмета на доставката;

4.4 Гаранционен срок на доставените стоки и други гаранционни условия

- гаранционен срок - Неприложимо за предмета на доставката

УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

5.1 Срок, място и условия за доставка

Определят се:

- Доставка до централен склад на П ВЕЦ (за РМЦ /ремонтно-механичен цех/ Пловдив), адрес град Пловдив, ул. Васил Левски 244;
- Срок за изпълнение на доставката -30 календарни дни, считано от датата на получаване на възлагателно писмо от Изпълнителя, изпратено от Възложителя.

5.2 Контрол на доставка при получаването

Подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за приемане на доставката, без забележки, включително проверка за комплектност на документацията, след извършен входящ контрол.



5.3 Други изисквания

Няма.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1 Приложен чертеж;

Приложение 2 Снимков материал;

